

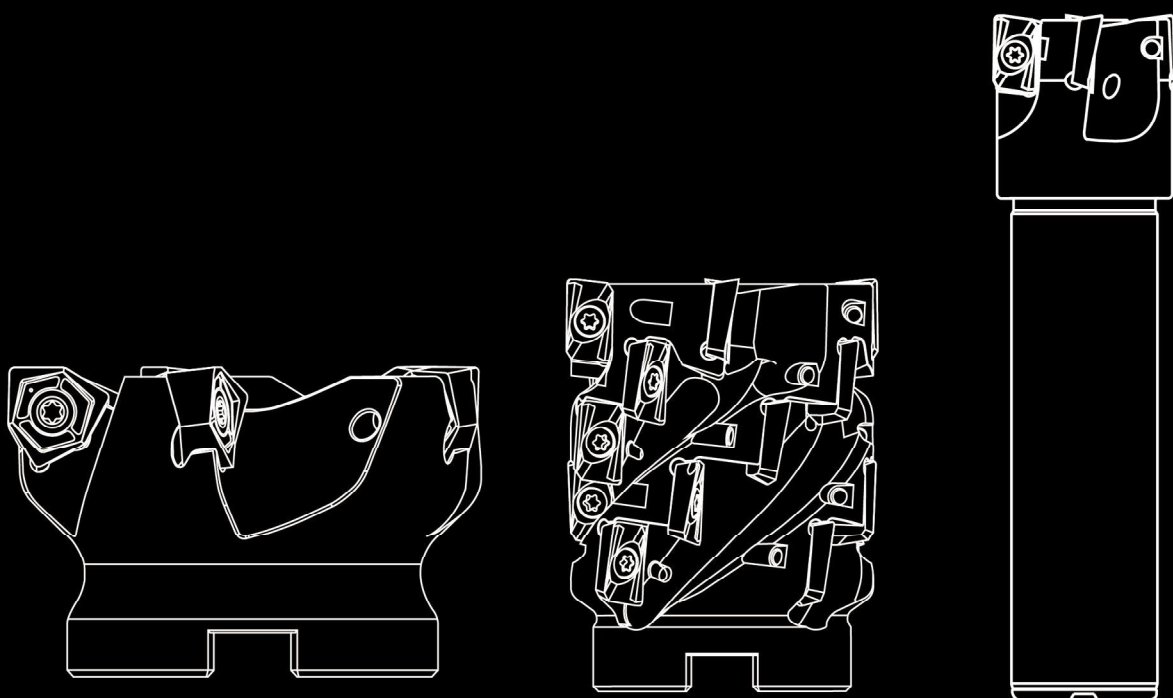


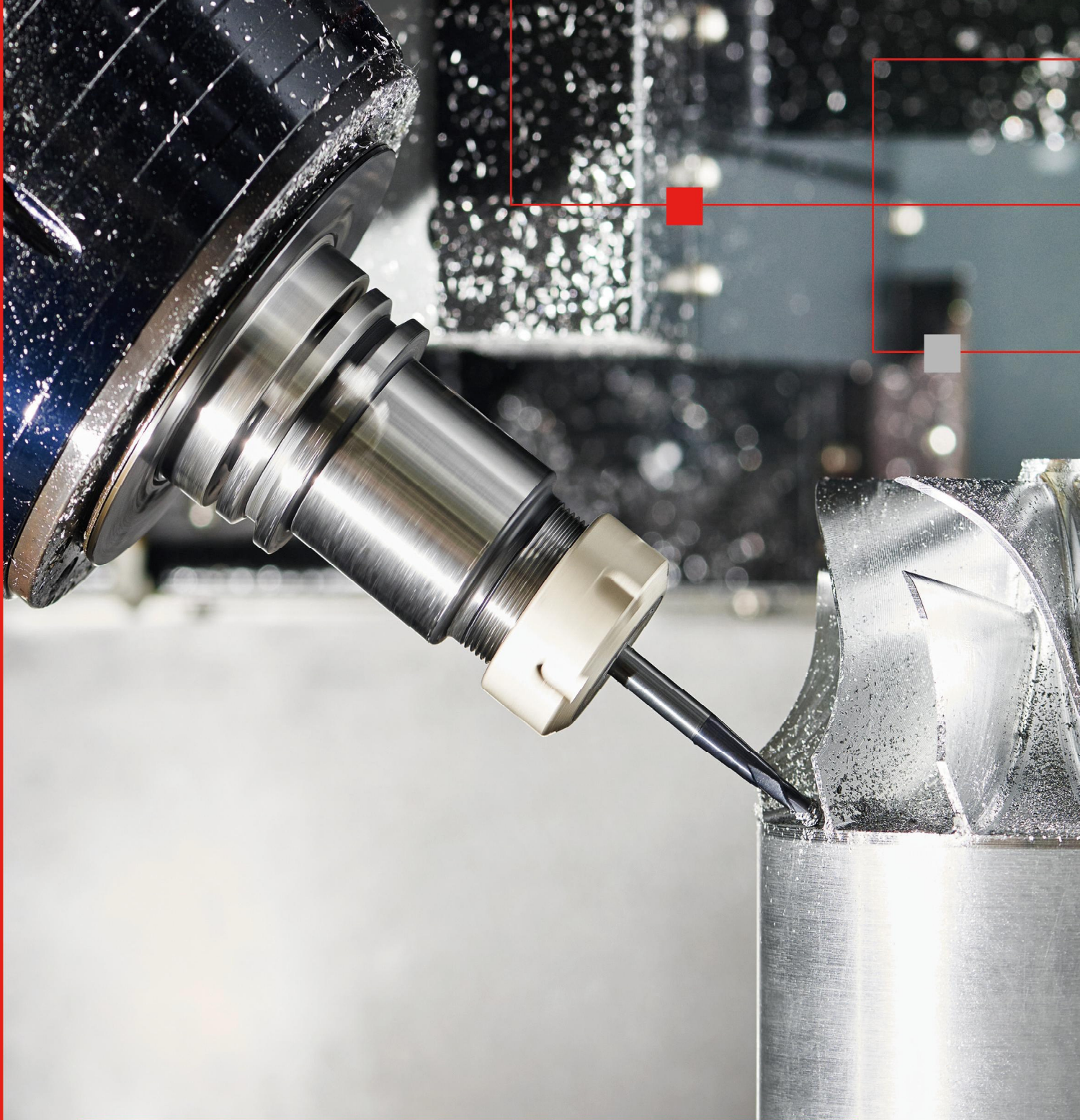
欧诺威

SHANDONG OUNUOWEI NUMERICAL CONTROL TOOL CO.,LTD

铣削刀具
2024

您身边的数控刀具专家
YOU AROUND THE CNC TOOL EXPERTS





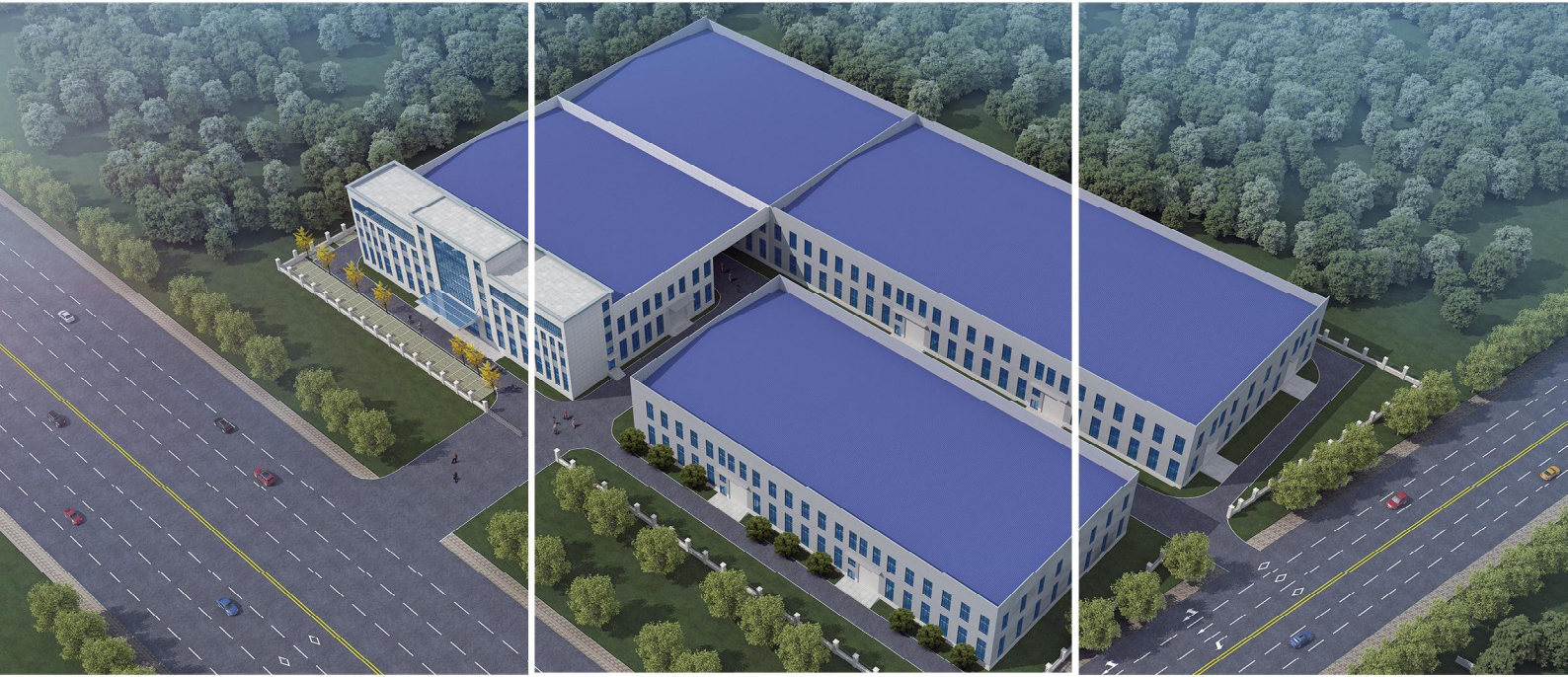
2024

CNC TOOL ONE-STOP PROCUREMENT

CNC TOOL

Please enter your headline Please enter your headlinePlease enter your headlinePlease enter your headline Please enter your headlinePlease enter your headlinePlease enter your headline P
lease enter your headlinePlease enter your headlinePlease enter your headline Please enter your headlinePlease enter your headlinePlease enter your headline
Please enter your headline Please enter your headlinePlease enter your headlinePlease enter your headline
Please enter your headline Please enter your headlinePlease enter your headlinePlease enter your headline
Please enter your headline Please enter your headlinePlease enter your headlinePlease enter your headline

让您的机床更高效
It will make your machine more efficient.



公司简介

COMPANY INTRODUCTION

山东欧诺威数控刀具有限公司成立于2009年，坐落于山东省济宁泗水经济开发区，是一家专业生产中高端数控刀具企业。多年来，欧诺威一直专注于高端数控刀具产品的研发设计和生产制造，主营产品有HSK/BBT/BT/ISO/SK/NT等高精度数控刀柄系列，ER/SK等高精度筒夹，高端铣刀盘/铣刀杆/快速钻/玉米铣刀，可转位刀具及加工中心周边产品等。欧诺威产品采用国家标准GB、国际标准ISO、德国标准DIN、美国标准ANSI、日本标准JIS等不同标准，产品设计采用Pro/Engineer/、UG、AutoCAD、SolidWork等设计软件，自行研发、设计、制造，同时可以设计制造专用、非标数控刀具等行业前沿产品。

“做中国好刀具”是欧诺威数控刀具的企业愿景，让中国生产的刀具品质可以媲美于国外品牌是欧诺威数控刀具的追求，欧诺威更是对产品质量的严格要求根植到每个员工心中，采用ISO9001国际质量管理体系严控生产环节，公司率先采用先进的ERP生产管理系统，整合分析采购、生产、销售主要环节的信息数据并加以沉淀，为客户提供稳定高效贴心的服务。公司先后引进了瑞士斯图特STUDER、瑞士KELLENBERGER克林伯格高精度内外圆复合磨床，日本津上TSUGAMI高精度磨床，日本山崎马扎克MAZAK/日本大隈OKUMA数控车铣复合及马扎克MAZAK五轴加工中心等高端加工设备。引进日本三丰Mitutoyo三坐标，日本三丰Mitutoyo二次元投影仪，三丰Mitutoyo圆柱度仪，三丰Mitutoyo粗糙度轮廓仪，德国戴博Diebold刀柄锥度检具，德国海默HAIMER动平衡机，德国ZOLLER卓勒对刀仪等高端检测仪器。公司生产所需材料进口日本瑞典及国内大型钢厂标准牌号钢材，引进德国先进热处理设备，超深冷处理设备及工艺流程，从而保证了产品的稳定性。欧诺威数控刀具拥有一支在国内数控刀具行业中有着长达20多年职业生涯的专业技术管理团队，其中本科刀具工程师3名，专科刀具工程师8名，能随时随地为客户提供技术支持。欧诺威数控刀具同时拥有高效的销售团队，能够及时高效的回复客户的售前售后等问题。公司地处位置优越的鲁南地区，京沪高铁及鲁南高铁贯穿而入，江浙沪发货今发明至，其他地区3-4天到货，能够第一时间把产品交付到客户手中，保证时效性。欧诺威产品主要出口欧洲、德国、意大利、俄罗斯、美国、日本、韩国、澳大利亚等40多个国家和地区，在航空、航天、5G/3C、船舶、汽车、工程机械、新能源等行业中得到广泛的应用，赢得了客户的一致好评。公司法人王金梅女士谨代表山东欧诺威数控刀具有限公司热诚欢迎国内外客户来访，紧密合作共谋发展。

➔ 领导关怀

LEADERSHIP CONCERN



山东省夏省长来我厂莅临指导工作
THE GOVERNOR CAME TO VISIT OUR FACTORY



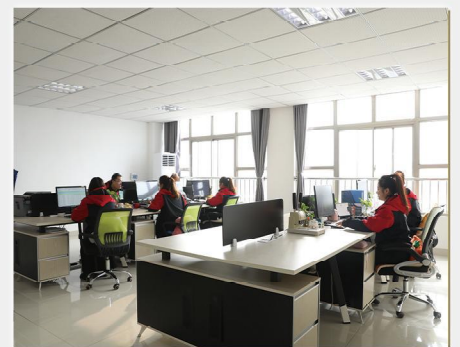
市委副书记石光亮调研欧诺威



省商务厅副厅长任海涛调研欧诺威

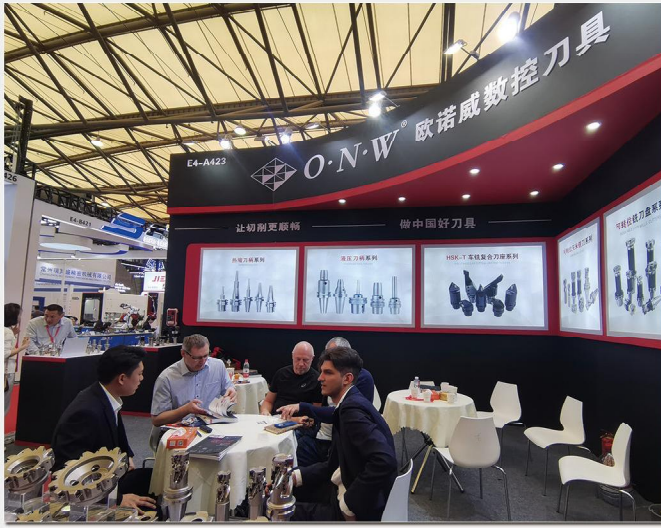
➔ 办公一角

OFFICE CORNER



➔ 参加展会

EXHIBITION PHOTOS





生产车间

PRODUCTION WORKSHOP



检测设备

TESTING EQUIPMENT



日本三丰三坐标检测仪
Mitutoyo Coordinate Measuring Machine



1: 10锥度检测工具图 (德国戴博刀柄检具)
Picture of 1:10 taper inspection tool
(German Daibo collet chuck inspection tool)



日本三丰真圆度仪
Japanese Mitutoyo Round Test Machine



电主轴检测线
Electric Spindle Test Machines

➔ 仓储配送中心

WAREHOUSE DISTRIBUTION CENTER



➔ 包装

PACKAGING



·铣削刀具 MILLING CUTTERS



MFWN90°刀盘

双面6刀尖90°刀盘

低阻力 实现振刀降低

抗振能力强

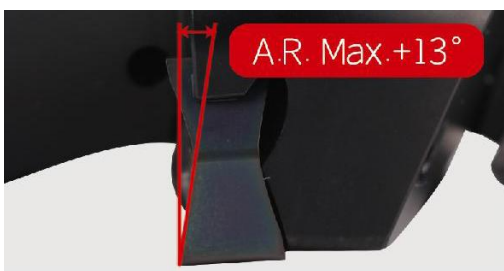
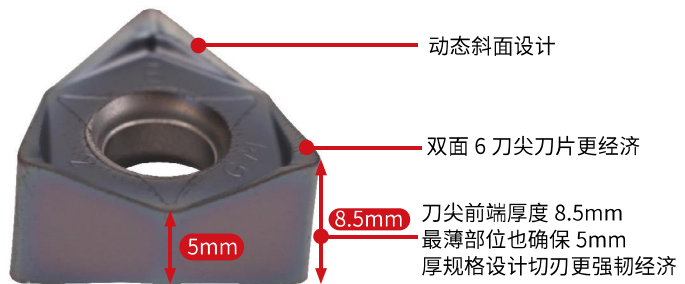


让 **切削** 更顺畅

做 **中国** 好刀具

低阻低耗 斜面设计 降低阻力

动态斜面设计 能缓和入刀冲击力



- 大前倾角与动态斜面设计实现低阻力、低振感，有效提高被加工表面粗糙度。
- 厚规格设计使得抗崩刃性更卓越，刀锋尖端厚度8.5mm，最薄部位也确保5mm厚度，最大切深8mm。
- 无方向刀片可应对多种类加工，包括平面、台阶、切槽、垂直加工。
- 双面6刀尖比传统正角刀片更经济实惠。

无方向刀片

不仅是面加工，还可垂直加工，无方向之分可对应左手刀杆（非标品）



可对应多样加工



参考图 1



刀片更换操作顺序

1. 清除刀片安装部的铁屑及杂物。
2. 将刀片轻放在刀盘安装部位上，刀片侧面与刀盘拘束面对齐。
※ 刀片侧面与刀盘拘束面对齐状态（参考图 1）
3. 将刀片往拘束面方向轻压，使用扭力扳手安装进行紧固。
4. 扳手与螺丝在平行的方向上进行锁紧。
5. 请务必使用本产品附属的紧固螺丝和扭力扳手。
6. 锁紧后，请确认刀片的底面与刀盘的支撑面，刀片的侧面与拘束面之间有没有间隙。如果有间隙，请再次按安装顺序重新安装刀片。
7. 在更换刀片的刀尖时，请将刀片往逆时针方向旋转（参考图 2）

·MFWN90°方肩铣刀盘

MFWN90° SQUARE SHOULDER MILL CUTTER

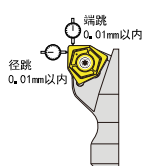


FIG.1

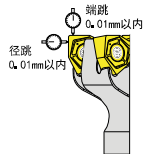
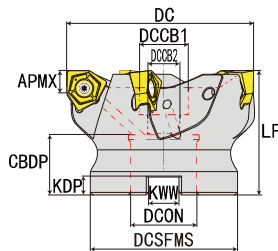


FIG.2

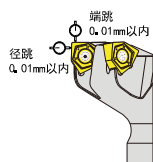
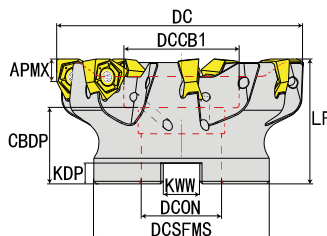


FIG.3

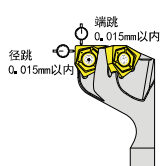
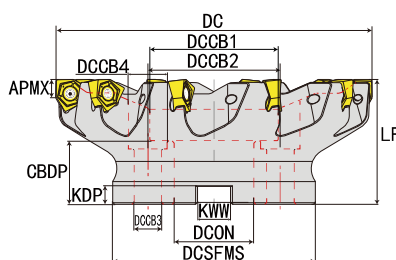
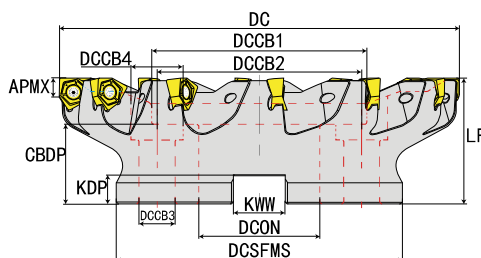


FIG.4



螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
SI50M5*14L	T15	WN □ □ 08	8.0

规格 / 型号 Model	刃数 CIC	切削直径 DC	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CDBP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
MFWN90-063-B22-4T-WN08	4	63	40	22	48	10.4	6.3	21	19	11	—	—	有	1	0.4
MFWN90-080-B27-5T-WN08	5	80	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	0.9
MFWN90-100-B32-7T-WN08	7	100	50	32	70	14.4	8	30	46	—	—	—	有	2	1.1
MFWN90-125-B40-8T-WN08	8	125	63	40	87	16.4	9	33	55	—	—	—	有	2	2.4
MFWN90-160-B40-10T-WN08	10	160	63	40	102	16.4	9	32	68	66.7	14	20	无	3	3.7
MFWN90-200-B60-12T-WN08	12	200	63	60	142	25.7	14	40	110	101.6	18	26	无	4	6
MFWN90-250-B60-14T-WN08	14	250	63	60	142	25.7	14	40	110	101.6	18	26	无	4	8.5

规格说明:

MFWN90 - 063 - B22 - 4T - WN08

- 功能代号 Function code
- 刃径 Flute diameter
- 安装孔径 Inner diameter
- 刃数 No. of flutes
- 刀片规格 Insert specification code

SN45°面铣刀盘



双面加厚的负型8刃刀片设计
具有高强度，保证加工稳定性，刀片更经济
主偏角45°，低阻力设计 抑制振刀
适用于面铣加工

让 **切削** 更顺畅

做 **中国** 好刀具

·SN45°面铣刀盘

SN45° FACE MILL CUTTER

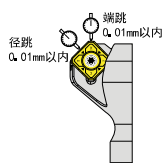


FIG.1

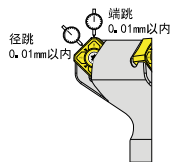
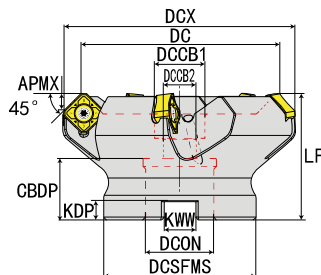


FIG.2

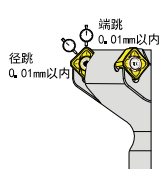
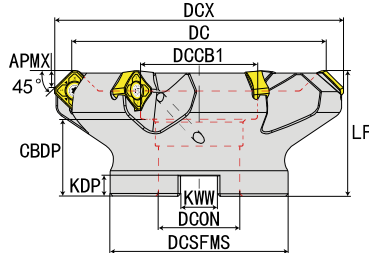


FIG.3

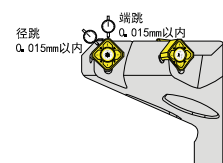
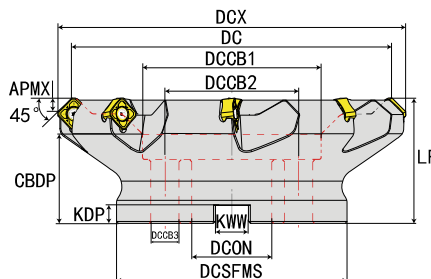
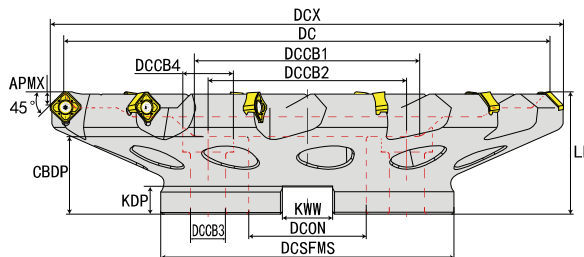


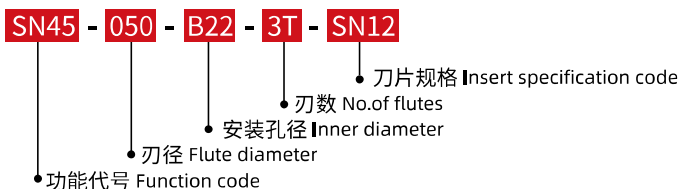
FIG.4



螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
SI82M5*0.8*14L	T15	SN □ □ 12	3.0

规格 / 型号 Model	刃数 ClCT	切削直径 DC	最大切削直径 DCX	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
SN45-050-B22-3T-SN12	3	50	63.5	40	22	45	10.4	6.3	21	17	11	—	—	有	1	0.4
SN45-063-B22-4T-SN12	4	63	76.5	40	22	52	10.4	6.3	21	19	11	—	—	有	1	0.6
SN45-080-B27-5T-SN12	5	80	93.5	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	1.1
SN45-100-B32-6T-SN12	6	100	113.5	50	32	70	14.4	8	30	46	—	—	—	有	2	1.4
SN45-125-B40-7T-SN12	7	125	138.5	63	40	87	16.4	9	36	55	—	—	—	有	2	2.9
SN45-160-B40-8T-SN12	8	160	173.5	63	40	115	16.4	9	32	89	66.7	14	—	无	3	4.3
SN45-200-B60-10T-SN12	10	200	213.5	63	60	150	25.7	14	40	132	101.6	18	26	无	4	6.6
SN45-250-B60-12T-SN12	12	250	263.5	63	60	150	25.7	14	40	115	101.6	18	26	无	4	8.5
SN45-315-B60-15T-SN12	15	315	328.5	80	60	220	25.7	14	40	110	101.6	18	26	无	4	20.5

规格说明:



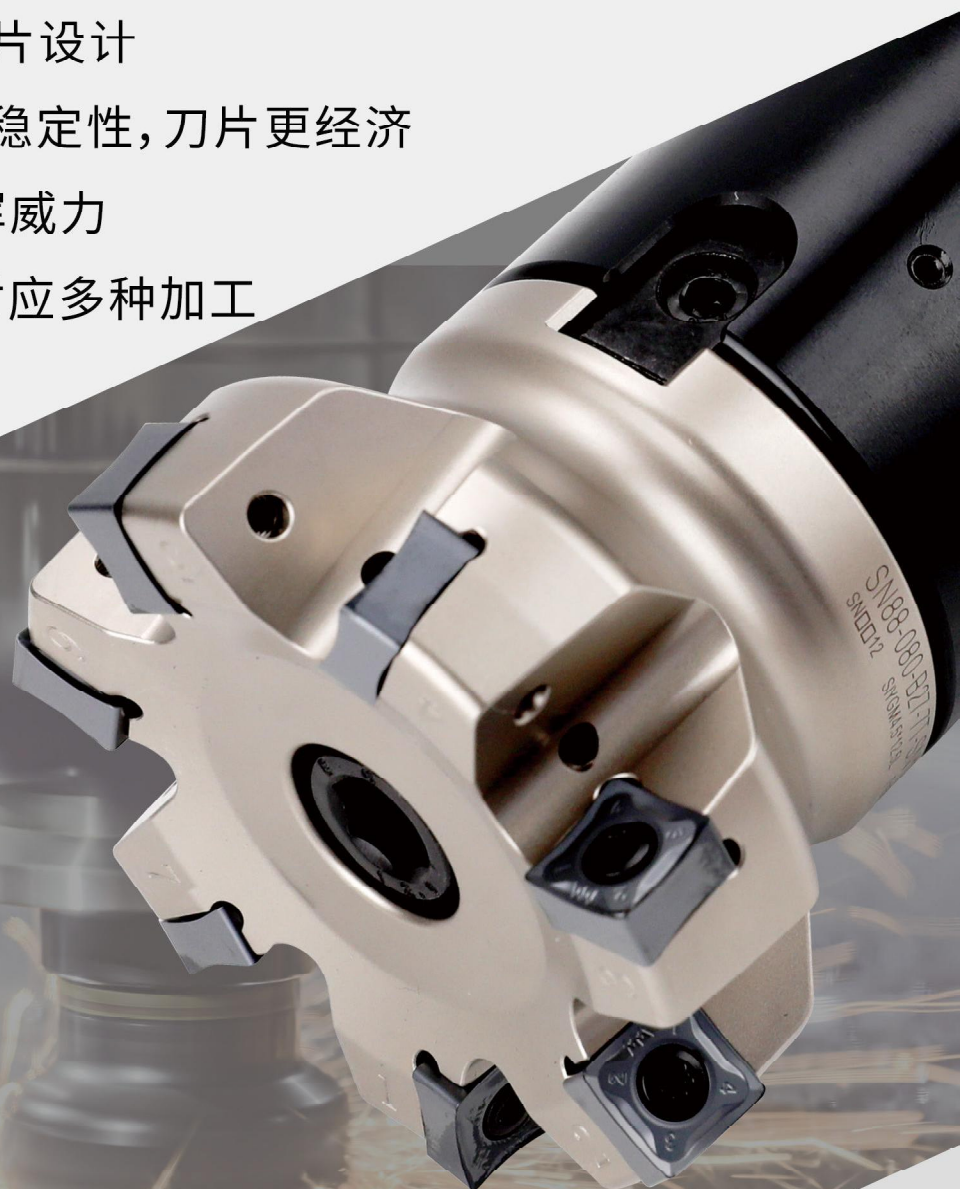
SN88°面铣刀盘

双面加厚的负型8刃刀片设计

具有高强度, 保证加工稳定性, 刀片更经济

在台阶粗加工方面发挥威力

Φ32系列开始的系列对应多种加工



让 **切削** 更顺畅

做 **中国** 好刀具

·SN88°面铣刀盘

SN88° FACE MILL CUTTER

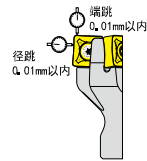


FIG.1

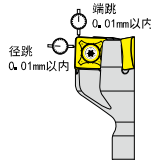
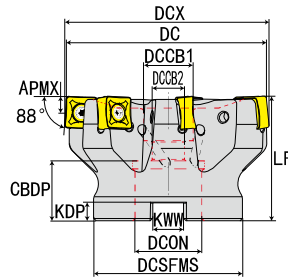


FIG.2

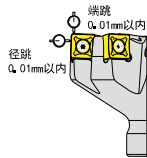
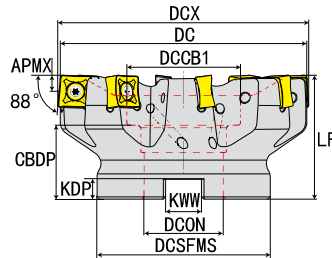
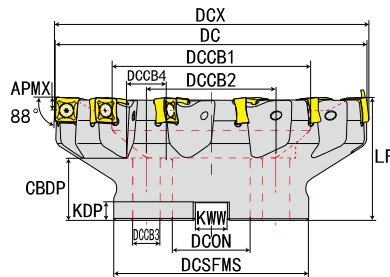


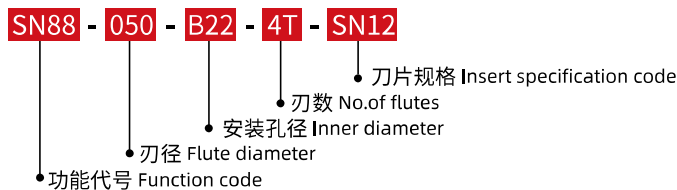
FIG.3



螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
SI82M5*0.8*14L	T15	SN □ □ 12	7.0

规格 / 型号 Model	刃数 C/T	切削直径 DC	最大切削直径 DCX	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
SN88-050-B22-4T-SN12	4	50	53	40	22	41	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.3
SN88-063-B22-5T-SN12	5	63	66	40	22	48	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.5
SN88-080-B27-7T-SN12	7	80	83	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	1
SN88-100-B32-8T-SN12	8	100	103	50	32	70	14.4	8	30	46	—	—	—	有	2	1.3
SN88-125-B40-10T-SN12	10	125	128	63	40	87	16.4	9	36	55	—	—	—	有	2	2.8
SN88-160-B40-12T-SN12	12	160	163	63	40	100	16.4	9	32	67	66.7	14	20	无	3	3.7
SN88-200-B60-14T-SN12	14	200	203	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	6
SN88-250-B60-16T-SN12	16	250	253	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	8.5
SN88-315-B60-20T-SN12	20	315	318	80	60	220	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	20.5

规格说明:



BAP90°方肩铣刀盘



独特的切削刃和断屑槽的曲线设计保证完美的90°加工和低切削阻力。

多功能刀具设计可应用于多种用途（面铣、槽铣、方肩铣等）
切削刃强度高和切削阻力小确保在大切深加工时具有良好的加工性能。

让 **切削** 更顺畅

做 **中国** 好刀具

·BAP300R-90°方肩铣刀盘

BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER FACE MILL

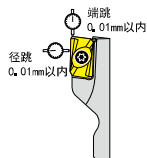


FIG.1

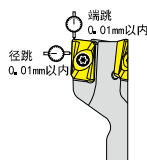
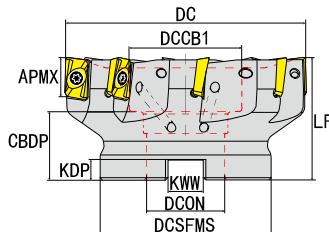
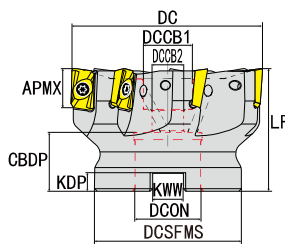


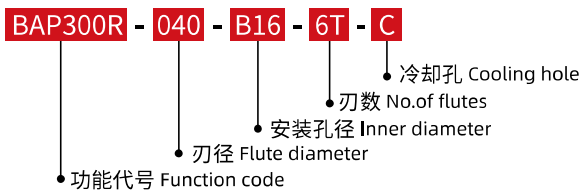
FIG.2



螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	9.0

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP300R-040-B16-6T-C	6	40	40	16	37	8.4	5.6	19	14	9	有	1	0.2
BAP300R-050-B22-7T-C	7	50	40	22	41	10.4	6.3	20	17	11	有	1	0.3
BAP300R-063-B22-8T-C	8	63	40	22	48	10.4	6.3	20	17	11	有	1	0.5
BAP300R-063-A25.4-8T-C	8	63	40	25.4	48	9.5	6	24	20	13	有	1	0.5
BAP300R-080-B27-10T-C	10	80	50	27	60	12.4	7	24	20	13	有	1	1
BAP300R-080-A25.4-10T-C	10	80	50	25.4	60	9.5	6	26	20	13	有	1	1
BAP300R-100-B32-12T-C	12	100	50	32	70	14.4	8	28	46	—	有	2	1.5
BAP300R-100-A31.75-12T-C	12	100	50	31.75	70	12.7	8	30	46	—	有	2	1.5

规格说明:



·BAP400R-90°方肩铣刀盘

BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER FACE MILL

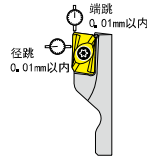


FIG.1

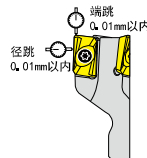
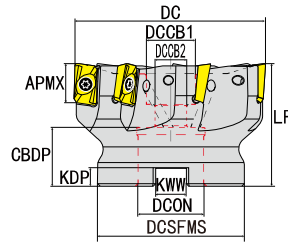


FIG.2

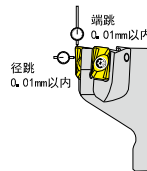
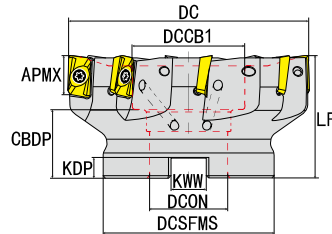
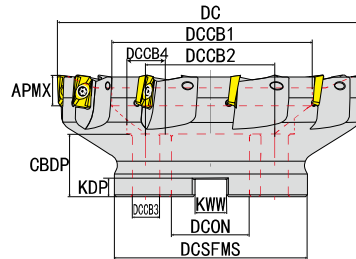


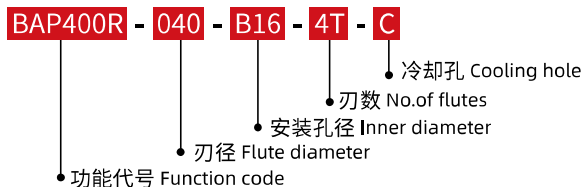
FIG.3



螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
M4*0.7*10	T15	APMT1604	15.0

规格 / 型号 Model	刃数 C/CT	切削直径 DC	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP400R-040-B16-4T-C	4	40	40	16	37	8.4	5.6	19	14	9	—	—	有	1	0.2
BAP400R-050-B22-5T-C	5	50	40	22	41	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.25
BAP400R-063-A25.4-5T-C	5	63	40	25.4	48	9.5	6	26	17	13	—	—	有	1	0.45
BAP400R-063-B22-6T-C	6	63	40	22	48	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.45
BAP400R-080-A25.4-7T-C	7	80	50	25.4	60	9.5	6	24	20	13	—	—	有	1	1
BAP400R-080-B27-7T-C	7	80	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	1
BAP400R-100-A31.75-8T-C	8	100	50	31.75	70	12.7	8	30	46	—	—	—	有	2	1.4
BAP400R-100-B32-8T-C	8	100	50	32	70	14.4	8	28	46	—	—	—	有	2	1.4
BAP400R-125-A38.1-9T-C	9	125	63	38.1	87	15.9	10	36	55	—	—	—	有	2	2.8
BAP400R-125-B40-9T-C	9	125	63	40	87	16.4	9	36	55	—	—	—	有	2	2.8
BAP400R-160-A38.1-10T-C	10	160	63	38.1	100	16.4	10	36	55	—	—	—	无	3	3.8
BAP400R-160-B40-10T-C	10	160	63	40	100	16.4	9	32	67	66.7	14	20	无	3	3.8
BAP400R-200-B60-12T-C	12	200	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	6
BAP400R-250-B60-14T-C	12	250	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	8.5

规格说明:



BAP90°方肩铣刀杆

独特的切削刃和断屑槽的曲线设计保证完美的90°加工和低切削阻力。

多功能刀具设计可应用于多种用途（面铣，槽铣、方肩铣等）
切削刃强度高和切削阻力小确保在大切深加工时具有良好的加工性能。



·BAP300R-90°方肩铣刀杆

BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

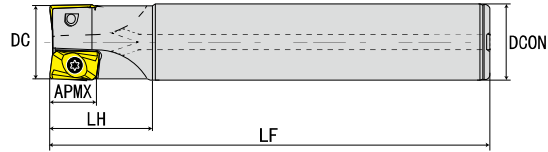


FIG.1

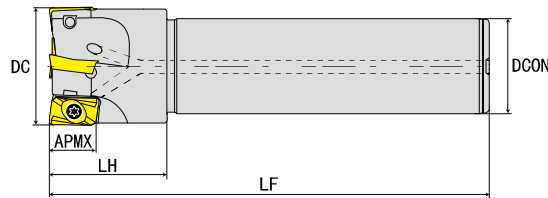
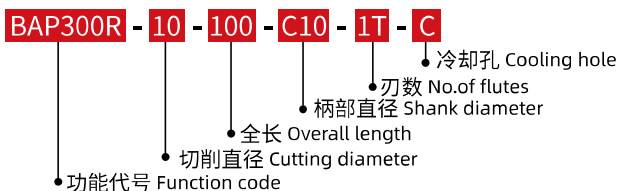


FIG.2

规格 / 型号	刃数 C/CT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图 示 FIG	重 量 KGS
BAP300R-10-100-C10-1T-C	1	10	100	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-10-130-C10-1T-C	1	10	130	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-10-150-C10-1T-C	1	10	150	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-11-100-C10-1T-C	1	11	100	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-11-130-C10-1T-C	1	11	130	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-11-150-C10-1T-C	1	11	150	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-12-100-C12-1T-C	1	12	100	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-12-130-C12-1T-C	1	12	130	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-12-150-C12-1T-C	1	12	150	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-12-200-C12-1T-C	1	12	200	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-13-100-C12-1T-C	1	13	100	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-13-130-C12-1T-C	1	13	130	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-13-150-C12-1T-C	1	13	150	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-14-150-C14-1T-C	1	14	150	14	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-14-200-C14-1T-C	1	14	200	14	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-15-150-C15-1T-C	1	15	150	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-15-200-C15-1T-C	1	15	200	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-150-C15-2T-C	2	16	150	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-200-C15-2T-C	2	16	200	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-250-C15-2T-C	2	16	250	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-150-C15.6-2T-C	2	16	150	15.6	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-200-C15.6-2T-C	2	16	200	15.6	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-250-C15.6-2T-C	2	16	250	15.6	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-120-C16-2T-C	2	16	120	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-150-C16-2T-C	2	16	150	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-200-C16-2T-C	2	16	200	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	

规格说明:



·BAP300R-90°方肩铣刀杆

BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

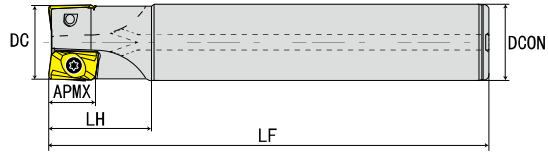


FIG.1

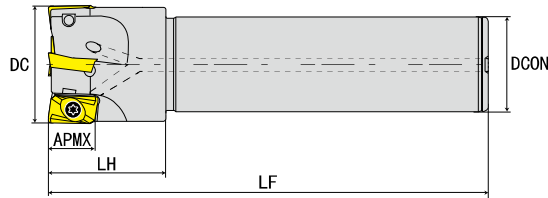
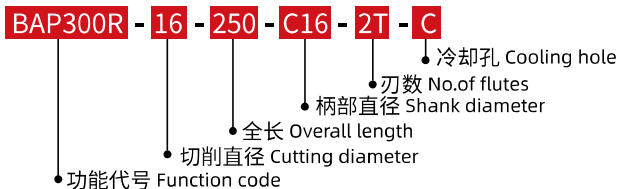


FIG.2

规格 / 型号	刃数 ClT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图 示 FIG	重 量 KGS
BAP300R-16-250-C16-2T-C	2	16	250	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-300-C16-2T-C	2	16	300	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-17-150-C16-2T-C	2	17	150	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-17-200-C16-2T-C	2	17	200	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-18-150-C16-2T-C	2	18	150	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-18-200-C16-2T-C	2	18	200	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-18-250-C16-2T-C	2	18	250	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-19-150-C19-2T-C	2	19	150	19	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-19-200-C19-2T-C	2	19	200	19	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-19-250-C19-2T-C	2	19	250	19	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-150-C19-3T-C	3	20	150	19	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-20-200-C19-3T-C	3	20	200	19	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-20-120-C20-3T-C	3	20	120	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-150-C20-3T-C	3	20	150	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-200-C20-3T-C	3	20	200	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-250-C20-3T-C	3	20	250	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-300-C20-3T-C	3	20	300	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-21-150-C20-3T-C	3	21	150	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-21-200-C20-3T-C	3	21	200	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-21-250-C20-3T-C	3	21	250	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-21-300-C20-3T-C	3	21	300	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-22-150-C20-3T-C	3	22	150	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-22-200-C20-3T-C	3	22	200	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-22-250-C20-3T-C	3	22	250	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-150-C24-4T-C	4	25	150	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-200-C24-4T-C	4	25	200	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	

规格说明:



·BAP300R-90°方肩铣刀杆

BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

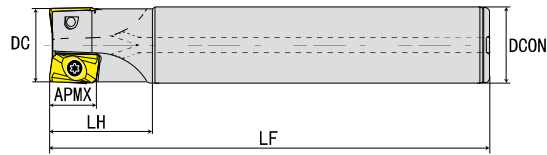


FIG.1

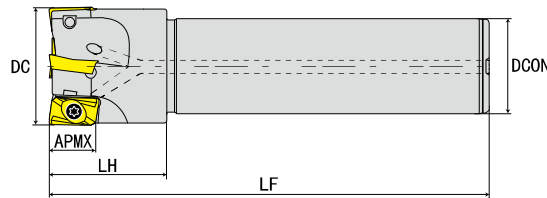
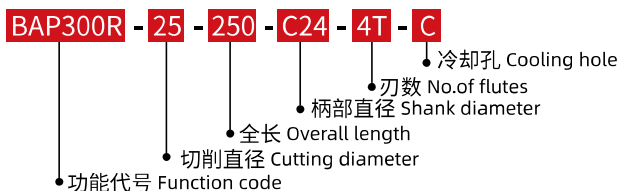


FIG.2

规格 / 型号	刃数 CCT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP300R-25-250-C24-4T-C	4	25	250	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-300-C24-4T-C	4	25	300	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-150-C25-4T-C	4	25	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-25-200-C25-4T-C	4	25	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-25-250-C25-4T-C	4	25	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-25-300-C25-4T-C	4	25	300	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-26-150-C25-4T-C	4	26	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-26-200-C25-4T-C	4	26	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-26-250-C25-4T-C	4	26	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-26-300-C25-4T-C	4	26	300	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-27-150-C25-4T-C	4	27	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-27-200-C25-4T-C	4	27	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-27-250-C25-4T-C	4	27	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-28-150-C25-4T-C	4	28	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-28-200-C25-4T-C	4	28	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-28-250-C25-4T-C	4	28	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-29-150-C25-4T-C	4	29	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-29-200-C25-4T-C	4	29	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-29-250-C25-4T-C	4	29	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-30-150-C25-4T-C	4	30	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-30-200-C25-4T-C	4	30	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-30-250-C25-4T-C	4	30	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-32-150-C32-5T-C	5	32	150	32	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-32-200-C32-5T-C	5	32	200	32	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-32-250-C32-5T-C	5	32	250	32	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-33-150-C32-5T-C	5	33	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	

规格说明:



·BAP300R-90°方肩铣刀杆

BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

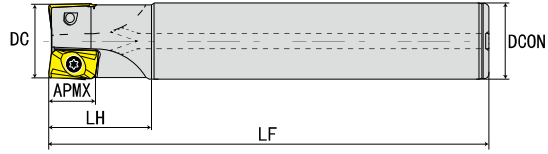


FIG.1

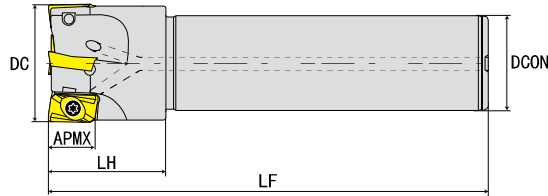
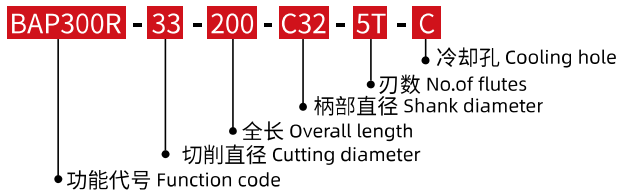


FIG.2

规格 / 型号	刃数 CCT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图 示 FIG	重 量 KGS
BAP300R-33-200-C32-5T-C	5	33	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-33-250-C32-5T-C	5	33	250	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-150-C32-5T-C	5	35	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-200-C32-5T-C	5	35	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-250-C32-5T-C	5	35	250	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-300-C32-5T-C	5	35	300	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-40-150-C32-6T-C	6	40	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-40-200-C32-6T-C	6	40	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-50-150-C32-7T-C	7	50	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-50-200-C32-7T-C	7	50	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-63-150-C32-8T-C	8	63	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	

规格说明:



·BAP400R-90°方肩铣刀杆

BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

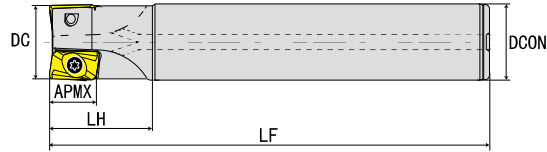


FIG.1

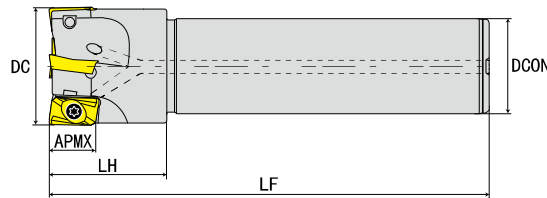
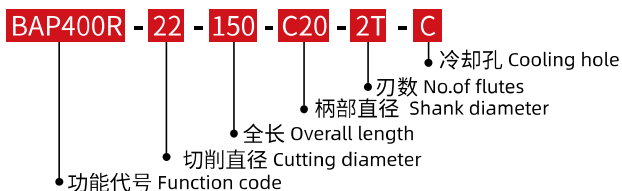


FIG.2

规格 / 型号	刃数 CCT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP400R-22-150-C20-2T-C	2	22	150	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-22-200-C20-2T-C	2	22	200	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-22-250-C20-2T-C	2	22	250	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-23-150-C20-2T-C	2	23	150	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-23-200-C20-2T-C	2	23	200	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-23-250-C20-2T-C	2	23	250	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-24-150-C24-2T-C	2	24	150	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-24-200-C24-2T-C	2	24	200	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-24-250-C24-2T-C	2	24	250	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-150-C20-2T-C	2	25	150	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-200-C20-2T-C	2	25	200	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-150-C24-2T-C	2	25	150	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-200-C24-2T-C	2	25	200	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-250-C24-2T-C	2	25	250	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-300-C24-2T-C	2	25	300	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-150-C25-2T-C	2	25	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-200-C25-2T-C	2	25	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-250-C25-2T-C	2	25	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-300-C25-2T-C	2	25	300	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-26-150-C25-2T-C	2	26	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-26-200-C25-2T-C	2	26	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-26-250-C25-2T-C	2	26	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-27-150-C25-2T-C	2	27	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-27-200-C25-2T-C	2	27	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-27-250-C25-2T-C	2	27	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-28-150-C25-2T-C	2	28	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	

规格说明:



·BAP400R-90°方肩铣刀杆

BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

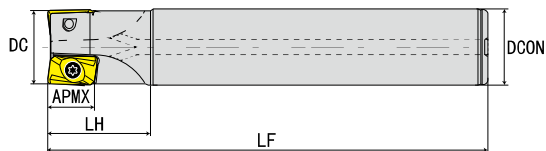


FIG.1

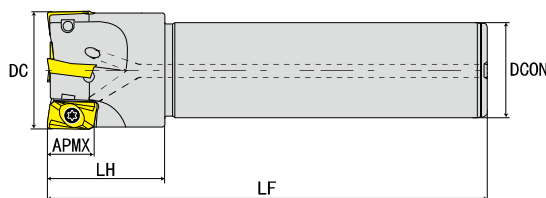
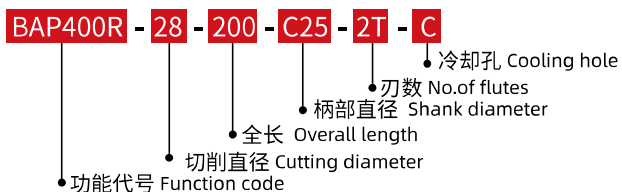


FIG.2

规格 / 型号	刃数 CCT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图 示 FIG	重 量 KGS
BAP400R-28-200-C25-2T-C	2	28	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-28-250-C25-2T-C	2	28	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-150-C25-3T-C	3	30	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-200-C25-3T-C	3	30	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-250-C25-3T-C	3	30	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-300-C25-3T-C	3	30	300	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-150-C25-3T-C	3	32	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-200-C25-3T-C	3	32	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-250-C25-3T-C	3	32	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-300-C25-3T-C	3	32	300	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-150-C32-2T-C	2	32	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-200-C32-2T-C	2	32	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-250-C32-2T-C	2	32	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-300-C32-2T-C	2	32	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-150-C32-3T-C	3	32	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-200-C32-3T-C	3	32	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-250-C32-3T-C	3	32	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-300-C32-3T-C	3	32	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-33-150-C32-2T-C	2	33	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-200-C32-2T-C	2	33	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-250-C32-2T-C	2	33	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-300-C32-2T-C	2	33	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-150-C32-3T-C	3	33	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-200-C32-3T-C	3	33	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-250-C32-3T-C	3	33	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-300-C32-3T-C	3	33	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	

规格说明:



·BAP400R-90°方肩铣刀杆

BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

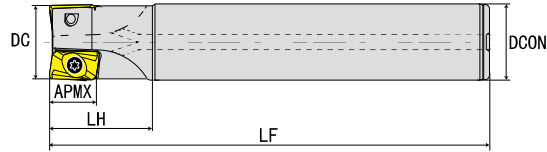


FIG.1

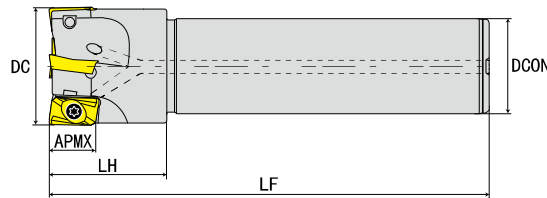
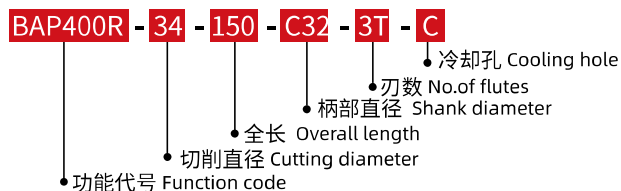


FIG.2

规格 / 型号	刃数 CCT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP400R-34-150-C32-3T-C	3	34	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-34-200-C32-3T-C	3	34	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-34-250-C32-3T-C	3	34	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-34-300-C32-3T-C	3	34	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-150-C32-2T-C	2	35	150	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-200-C32-2T-C	2	35	200	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-250-C32-2T-C	2	35	250	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-300-C32-2T-C	2	35	300	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-350-C32-2T-C	2	35	350	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-150-C32-3T-C	3	35	150	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-200-C32-3T-C	3	35	200	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-250-C32-3T-C	3	35	250	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-300-C32-3T-C	3	35	300	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-350-C32-3T-C	3	35	350	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-400-C32-3T-C	3	35	400	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-450-C32-3T-C	3	35	450	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-500-C32-3T-C	3	35	500	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-550-C32-3T-C	3	35	550	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-150-C32-4T-C	4	40	150	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-200-C32-4T-C	4	40	200	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-250-C32-4T-C	4	40	250	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-300-C32-4T-C	4	40	300	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-350-C32-4T-C	4	40	350	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-400-C32-4T-C	4	40	400	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-450-C32-4T-C	4	40	450	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-50-150-C32-5T-C	5	50	150	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	

规格说明:



·BAP400R-90°方肩铣刀杆

BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL

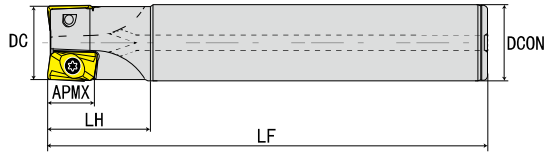


FIG.1

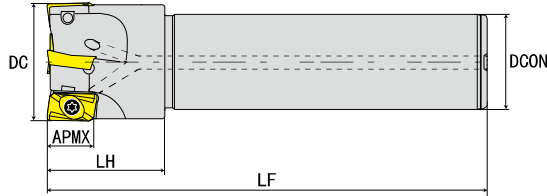
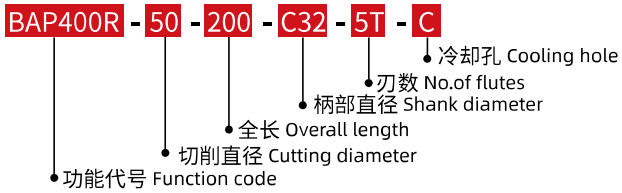


FIG.2

规格 / 型号	刃数 C/F	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	图 示 FIG	重 量 KGS
BAP400R-50-200-C32-5T-C	5	50	200	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-63-150-C32-6T-C	6	63	150	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-63-200-C32-6T-C	6	63	200	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	

规格说明:



AP粗切削玉米铣刀

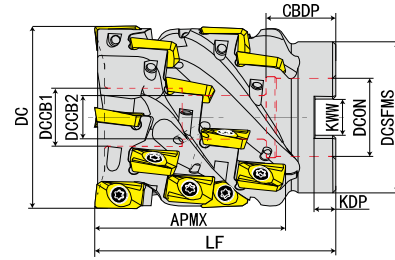
独特的切削刃和断屑槽的曲线设计保证完美的90°加工和低切削阻力。

多功能刀具设计可应用于多种用途（面铣，槽铣、方肩铣等）
切削刃强度高和切削阻力小确保在大切深加工时具有良好的加工性能。



·AP 套式粗切削玉米铣刀

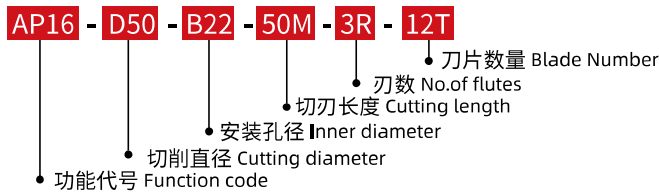
AP SHELL TYPE ROUGH CUTTING END MILLS



螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert
M4.0*10	T15	APMT1604

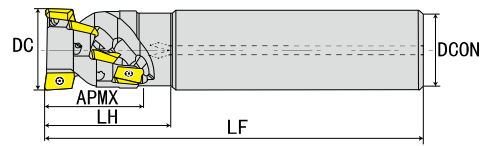
规格 / 型号 Model	刃数 ClT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	安装 孔径 DCON	切刃 长度 APMX	接触面 直径 DCSFMS	键槽 宽度 KWW	键槽 深度 KDP	安装孔 深度 CBBP	安装 螺孔 DCCB1	安装 螺孔 DCCB2	冷却 孔	重量 KGS
AP16-D50-B22-50M-3R-12T	3R-12T	50	75	22	50	46.5	10.4	6.3	20	18	11	有	
AP16-D63-A25.4-63M-4R-20T	4R-20T	63	83	25.4	63	52	9.5	6	26	20	13	有	
AP16-D63-B27-63M-4R-20T	4R-20T	63	83	27	63	52	12.4	7	23	20	13	有	
AP16-D80-A31.75-52M-6R-24T	6R-24T	80	80	31.75	52	60	12.7	8	32	23	17	有	
AP16-D80-A31.75-75M-6R-36T	6R-36T	80	105	31.75	75	60	12.7	8	32	23	17	有	
AP16-D80-A31.75-120M-6R-60T	6R-60T	80	155	31.75	120	60	12.7	8	32	23	17	有	
AP16-D80-B32-52M-6R-24T	6R-24T	80	80	32	52	60	14.4	8	28	26	18	有	
AP16-D80-B32-75M-6R-36T	6R-36T	80	105	32	75	60	14.4	8	30	26	18	有	
AP16-D80-B32-120M-6R-60T	6R-60T	80	155	32	120	60	14.4	8	30	26	18	有	
AP16-D100-A38.1-120M-7R-70T	7R-70T	100	155	38.1	120	70	15.9	10	45	25	17	有	
AP16-D100-B40-120M-7R-70T	7R-70T	100	155	40	120	70	16.4	9	35	35	20.5	有	

规格说明:



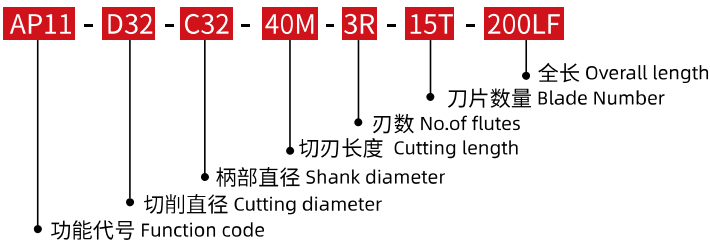
·AP 直柄粗切削玉米铣刀

AP ROUGHING CUT CORN MILLING CUTTER



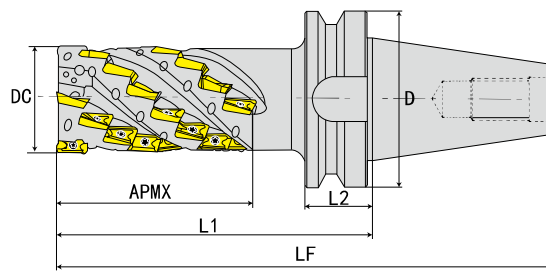
规格 / 型号	刃数 C/CT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	柄部直 径 DCON	刀头 长度 LH	切刃 长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却 孔	重量 KGS
AP11-D20-C20-25M-2R-6T	2R-6T	20	130	20	35	25	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D25-C25-35M-2R-8T	2R-8T	25	130	25	45	35	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D32-C32-40M-3R-15T	3R-15T	32	140	32	55	40	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D32-C32-40M-3R-15T-200LF	3R-15T	32	200	32	55	40	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D40-C42-53M-3R-21T	3R-21T	40	150	42	65	53	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP16-D32-C32-49M-2R-8T	2R-8T	32	135	32	63	49	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D40-C42-49M-3R-12T	3R-12T	40	150	42	65	49	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D40-C32-49M-3R-12T	3R-12T	40	150	32	65	49	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C42-61M-3R-15T	3R-15T	50	165	42	75	61	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-110M-3R-27T-220LF	3R-27T	50	220	50.8	135	110	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-110M-3R-27T-275LF	3R-27T	50	275	50.8	190	110	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-110M-3R-27T-300LF	3R-27T	50	300	50.8	215	110	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-160M-3R-39T-275LF	3R39-T	50	275	50.8	190	160	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-200M-3R-51T-300LF	3R-51T	50	300	50.8	215	200	M4.0*10	T15	APMT1604	有	

规格说明:



·SBT-AP 整体粗切削玉米铣刀

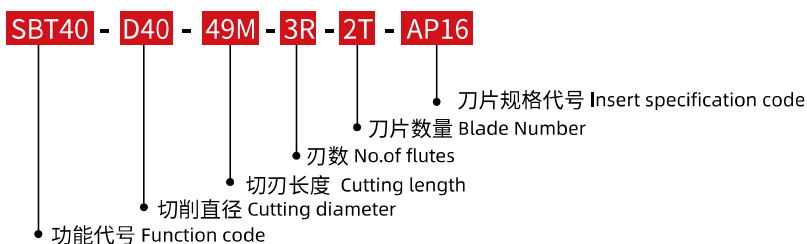
BT-AP CORN STALK CUTTER ROUGH CUT



螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert
M4.0*10	T15	APMT1604

规格 / 型号 Model	柄部型号 BT.NO	刃数 C/CT	切削 直径 DC	标准 全长 LF	L1	L2	D	切刃 长度 APMX	冷却 孔	重量 KGS
SBT40-D40-49M-3R-12T-AP16	SBT40	3R-12T	40	170.4	105	27	63	49	有	
SBT40-D40-61M-3R-15T-AP16	SBT40	3R-15T	40	185.4	120	27	63	61	有	
SBT40-D50-61M-3R-15T-AP16	SBT40	3R-15T	50	185.4	120	27	63	61	有	
SBT40-D50-110M-3R-27T-AP16	SBT40	3R-27T	50	235.4	170	27	63	110	有	
SBT40-D63-63M-4R-20T-AP16	SBT40	4R-20T	63	185.4	120	27	63	63	有	
SBT40-D63-110M	SBT40	R-T	63	235.4	170	27	63	110	有	
SBT50-D40-49M-3R-12T-AP16	SBT50	3R-12T	40	231.8	130	38	100	49	有	
SBT50-D40-61M-3R-15T-AP16	SBT50	3R-15T	40	241.8	140	38	100	61	有	
SBT50-D50-61M-3R-15T-AP16	SBT50	3R-15T	50	241.8	140	38	100	61	有	
SBT50-D50-110M-3R-27T-AP16	SBT50	3R-27T	50	291.8	190	38	100	110	有	
SBT50-D50-160M-3R-39T-AP16	SBT50	3R-39T	50	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D50-200M-3R-51T-AP16	SBT50	3R-51T	50	381.8	280	38	100	200	有	
SBT50-D63-63M-4R-20T-AP16	SBT50	4R-20T	63	241.8	140	38	100	63	有	
SBT50-D63-110M	SBT50	R-T	63	291.8	190	38	100	110	有	
SBT50-D63-160M	SBT50	R-T	63	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D63-200M	SBT50	R-T	63	381.8	280	38	100	200	有	
SBT50-D80-75M-6R-36T-AP16	SBT50	6R-36T	80	256.8	155	38	100	75	有	
SBT50-D80-120M-6R-60T-AP16	SBT50	6R-60T	80	301.8	200	38	100	120	有	
SBT50-D80-160M	SBT50	R-T	80	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D80-200M	SBT50	R-T	80	381.8	280	38	100	200	有	
SBT50-D100-120M-7R-70T-AP16	SBT50	7R-70T	100	301.8	200	38	100	120	有	
SBT50-D100-160M	SBT50	R-T	100	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D100-200M	SBT50	R-T	100	381.8	280	38	100	200	有	

规格说明:



版权所有 翻印必究 ALL RIGHTS RESERVED

产品不断改进，当外形与参数变更时，均以实物为准，恕不另行通知

PRODUCTS ARE IMPROVED CONTINUOUSLY, EVERYTHING IS IN ACCORDANCE WITH
PRACTICALITY UNDER CHANGED OUTLINE AND PARAMETER, AND WITHOUT STILL FURTHER NOTICE.



山东欧诺威数控刀具有限公司

山东省济宁市泗水县泉源大道与金工一路交互处

国内销售专线:

TEL: 400-697-5558

E-mail: sales@ounuowei.com

ounuowei.1688.com

www.onwcnc.com

外贸销售专线:

TEL: 0086 537 6598237

FAX: 0086 537 6598237

E-mail: md3rd@ounuowei.com

ounuowei.en.alibaba.com

www.ounuowei.com